

Sady výměnných doteků/vřeten pro třmen. mikrometry na měření závitů

Série 126

Měřicí doteky jako volitelné příslušenství



Samostatné měřicí doteky

Obj. č.	Half Angle Error	Metrické stoupání	NORM. chod/palec	Withworthův závit/palec	Poznámka
126-801	±30'	0,4 - 0,5 mm	64 - 48 TPI		M1 (U1)
126-802	±20'	0,6 - 0,9 mm	44 - 28 TPI		M2 (U2)
126-803	±15'	1 - 1,75 mm	24 - 14 TPI		M3 (U3)
126-804	±10'	2 - 3 mm	13 - 9 TPI		M4 (U4)
126-805	±10'	3,5 - 5 mm	8 - 5 TPI		M5 (U5)
126-806	±10'	5,5 - 7 mm	4,5 - 3,5 TPI		M6 (U6)
126-811	±30'			60 - 48 TPI	W1
126-812	±30'			48 - 40 TPI	W2
126-813	±20'			40 - 32 TPI	W3
126-814	±20'			32 - 24 TPI	W4
126-815	±15'			24 - 18 TPI	W5
126-816	±15'			18 - 14 TPI	W6
126-817	±10'			14 - 10 TPI	W7
126-818	±10'			10 - 7 TPI	W8
126-819	±10'			7 - 4,5 TPI	W9
126-820	±10'			4,5 - 3,5 TPI	W10

Sada měřících doteků Metrických Norm. (obsahuje obj.č. 126-801 až 126-806)

Obj. č.	Obsažené modely	Metrické stoupání	NORM. chod/palec	Poznámka
126-800	Obj. č. 126-801 až 126-806	0,4 - 7 mm	64 - 3,5 TPI	M1 až M6

Sada měřících doteků Whitworth (obsahuje obj.č. 126-811 až 126-820)

Obj. č.	Obsažené modely	Withworthův závit/palec	Poznámka
126-810	Obj.č. 126-811 až 126-820	60 - 3,5 TPI	W1 až W10

Ø	Thread pitch	Pitch
Nominal	P	Ø
M 1	0,25	0,838
M 1,2	0,25	1,038
M 1,4	0,30	1,205
M 1,7	0,35	1,473
M 2	0,40	1,740
M 2,3	0,40	2,040
M 2,6	0,45	2,308
M 3	0,50	2,675
M 3,5	0,60	3,110
M 4	0,70	3,545
M 5	0,80	4,480
M 6	1,00	5,350
M 8	1,25	7,188
M 10	1,50	9,026
M 12	1,75	10,863

Ø	Thread pitch	Pitch
Nominal	P	Ø
M 14	2,00	12,701
M 16	2,00	14,701
M 20	2,50	18,376
M 22	2,50	20,376
M 24	3,00	22,051
M 27	3,00	25,051
M 30	3,50	27,727
M 33	3,50	30,727
M 36	4,00	33,402
M 39	4,00	36,402
M 42	4,50	39,077
M 45	4,50	42,077
M 48	5,00	44,752
M 52	5,00	48,752
M 56	5,50	52,428
M 60	5,50	56,428

Nastavovací měřky ≤ 1000 mm pro třm. mikrometry

Technické parametry

Měřicí plocha

Jemně lapované



Série 167

Používá se k nastavení referenčního bodu vnějších mikrometrů



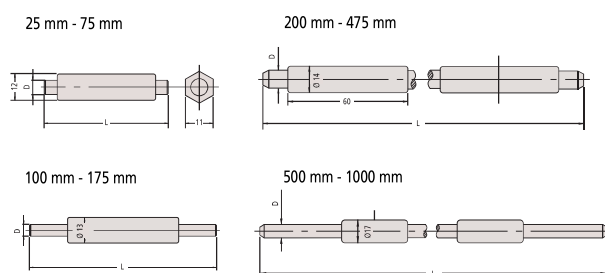
Metrické

Obj. č.	Délka (L)	Průměr (D)	Rovinnost	Rovnoběžnost
167-101	25 mm	6,35	0,3 μm	2 μm
167-102	50 mm	6,35	0,3 μm	2 μm
167-103	75 mm	6,35	0,3 μm	2 μm
167-104	100 mm	7,9	0,3 μm	2 μm
167-105	125 mm	7,9	0,3 μm	2 μm
167-106	150 mm	7,9	0,3 μm	2 μm
167-107	175 mm	7,9	0,3 μm	2 μm
167-108	200 mm	9,4	0,3 μm	2 μm
167-109	225 mm	9,4	0,3 μm	2 μm
167-110	250 mm	9,4	0,3 μm	2 μm
167-111	275 mm	9,4	0,3 μm	2 μm
167-112	300 mm	9,4	0,3 μm	2 μm
167-113	325 mm	9,4	0,3 μm	2 μm
167-114	350 mm	9,4	0,3 μm	2 μm
167-115	375 mm	9,4	0,3 μm	2 μm
167-116	400 mm	9,4	0,3 μm	2 μm
167-117	425 mm	9,4	0,3 μm	2 μm
167-118	450 mm	9,4	0,3 μm	2 μm
167-119	475 mm	9,4	0,3 μm	2 μm
167-120	500 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-121	525 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-122	550 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-123	575 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-124	600 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-125	625 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-126	650 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-127	675 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-128	700 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-129	725 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-130	750 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-131	775 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-132	800 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-133	825 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-134	850 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-135	875 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-136	900 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-137	925 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-138	950 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-139	975 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-140	1000 mm	11,9	0,3 μm	2 μm

Metrické

Sady

Obj. č.	Délka (L)	Rovinnost	Rovnoběžnost	Obsažené modely
167-902	25-125 mm	0,3 μm	2 μm	167-101 až 167-105
167-903	25-275 mm	0,3 μm	2 μm	167-101 až 167-111



M & B Calibr, spol. s r.o. | obchod@mbcalibr.cz | +420 546 434 700 | www.mbcalibr.cz

Nastavovací měřky > 1000 mm pro třmenové mikrometry

Série 167

Nastavovací měřky pro mikrometry 1000 mm na kontrolu přesnosti a nastavení třmenových mikrometrů na obou koncích měřicího rozsahu.



Metrické

Obj. č.	Délka (L)	Průměr (D)	Rovinnost	Rovnoběžnost
167-365	1025 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-366	1050 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-367	1075 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-368	1100 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-369	1125 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-370	1150 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-371	1175 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-372	1200 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-373	1225 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-374	1250 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-375	1275 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-376	1300 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-377	1325 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-378	1350 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-379	1375 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-380	1400 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-381	1425 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-382	1450 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-383	1475 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-384	1500 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-385	1525 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-386	1550 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-387	1575 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-388	1600 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-389	1625 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-390	1650 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-391	1675 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-392	1700 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-393	1725 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-394	1750 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-395	1775 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-396	1800 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-397	1825 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-398	1850 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-399	1875 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-400	1900 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-401	1925 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-402	1950 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-403	1975 mm	11,9	0,3 μm	2 μm
167-404	2000 mm	11,9	0,3 μm	2 μm

Technické parametry

Měřicí plocha

Jemně lapované



Nastavovací měrky pro mikrometry na měř. závitů

Nastavovací měrky metrické (sjednocené) 60°

Nastavovací měrky speciálně navrženy na kontrolu a přesné nastavení třmenových mikrometrů na měření závitů.

Metrické Úhel 60°

Obj. č.	Délka (L)
167-261	25 mm
167-262	50 mm
167-263	75 mm
167-264	100 mm
167-265	125 mm
167-266	150 mm
167-267	175 mm
167-268	200 mm
167-269	225 mm
167-270	250 mm
167-271	275 mm

Nastavovací měrky metrické Whitworth 55°

Nastavovací měrky speciálně navrženy na kontrolu a přesné nastavení třmenových mikrometrů na měření závitů.

Metrické Úhel 55°

Obj. č.	Délka (L)
167-272	25 mm
167-273	50 mm
167-274	75 mm
167-275	100 mm
167-276	125 mm
167-277	150 mm
167-278	175 mm
167-279	200 mm
167-280	225 mm
167-281	250 mm
167-282	275 mm

Nastavovací měrky pro mikrometry s priz. dotekem

Série 167

Nastavovací měrky speciálně navrženy pro přesné nastavení třmenových mikrometrů s prizmatickým dotekem.



167-329

Metrické

Obj. č.	Délka (L)
167-327	5 mm
167-328	10 mm
167-329	25 mm
167-330	40 mm
167-331	55 mm
167-332	70 mm
167-333	85 mm

Vložky a měřicí drátky na měření závitu

Série 313

Třídírátkový způsob měření je jeden z nejpřesnějších způsobů pro určení středního průměru závitů.

Nabízí následující výhody:

- Měřicí drátky vložky jsou kalené a velmi jemně lapované.
- Vložky se nasazují na vřeteno a měřicí dotek třmenového mikrometru.



313-101

Sady měřících drátků na kontrolu závitů

Obj. č.	Obsažené modely	Poznámka
313-101	18 párů drátků D= 0,17 - 3,2 mm	Pro mikrometr, průměr vřetene 6,35 mm
313-102	18 párů drátků D= 0,17 - 3,2 mm	Pro mikrometr, průměr vřetene 8 mm

Jednotlivé drátky (obsah z 313-101)

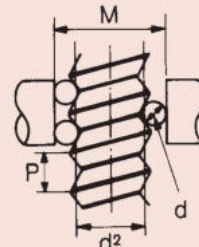
Jeden pár, podpora vřetene ø 6,35 mm

Obj. č.	Průměr (D)
952131	0,17 mm
952132	0,195 mm
952133	0,22 mm
952134	0,25 mm
952135	0,29 mm
952136	0,335 mm
952137	0,39 mm
952138	0,445 mm
952139	0,53 mm
952140	0,62 mm
952141	0,725 mm
952142	0,895 mm
952143	1,1 mm
952144	1,35 mm
952145	1,65 mm
952146	2,05 mm
952147	2,55 mm
952148	3,2 mm

Jednotlivé drátky (obsah z 313-102)

Jeden pár, podpora vřetene ø 8 mm

Obj. č.	Průměr (D)
952149	0,17 mm
952150	0,195 mm
952151	0,22 mm
952152	0,25 mm
952153	0,29 mm
952154	0,335 mm
952155	0,39 mm
952156	0,445 mm
952157	0,53 mm
952158	0,62 mm
952159	0,725 mm
952160	0,895 mm
952161	1,1 mm
952162	1,35 mm
952163	1,65 mm
952164	2,05 mm
952165	2,55 mm
952166	3,2 mm



P = stoupání závitu
 d_0 = Ø měřicího drátu
 d_2 = střední průměr
 M = teoretický rozměr při měření tlaku d
 a = úhel stoupání
 d = opravný koeficient

$$M = d_2 + \frac{d_0}{\sin \frac{a}{2}} - \frac{P}{2 \tan \frac{a}{2}} + d_0 + d$$

$$d = \frac{d_2}{2} - \frac{P}{2} \cdot \frac{\cos \frac{a}{2} \cdot \cot \frac{a}{2}}{d_0^2}$$

ø	Thread pitch	Pitch	Measuring wire	Measurement over wire	
	Nominal	P	d2	dD	M
M 14	2,00	12,701	1,350	15,021	2,320
M 16	2,00	14,701	1,350	17,021	2,320
M 20	2,50	18,376	1,650	21,163	2,787
M 22	2,50	20,376	1,650	23,163	2,787
M 24	3,00	22,051	2,050	25,606	3,555
M 27	3,00	25,051	2,050	28,605	3,554
M 30	3,50	27,727	2,050	30,848	3,121
M 33	3,50	30,727	2,050	33,848	3,121
M 36	4,00	33,402	2,550	37,591	4,189
M 39	4,00	36,402	2,550	40,590	4,188
M 42	4,50	39,077	2,550	42,832	3,755
M 45	4,50	42,077	2,550	45,832	3,755
M 48	5,00	44,752	3,200	50,025	5,273
M 52	5,00	48,752	3,200	54,024	5,272
M 56	5,50	52,428	3,200	57,267	4,839
M 60	5,50	56,428	3,200	61,267	4,839

ø	Thread pitch	Pitch	Measuring wire	Measurement over wire	
	Nominal	P	d2	dD	M
M 1	0,25	0,838	0,170	1,133	0,295
M 1,2	0,25	1,038	0,170	1,332	0,294
M 1,4	0,30	1,205	0,170	1,456	0,251
M 1,7	0,35	1,473	0,220	1,831	0,358
M 2	0,40	1,740	0,250	2,145	0,405
M 2,3	0,40	2,040	0,250	2,444	0,404
M 2,6	0,45	2,308	0,290	2,789	0,481
M 3	0,50	2,675	0,290	3,113	0,438
M 3,5	0,60	3,110	0,335	3,596	0,486
M 4	0,70	3,545	0,455	4,305	0,760
M 5	0,80	4,480	0,455	5,153	0,673
M 6	1,00	5,350	0,620	6,346	0,996
M 8	1,25	7,188	0,725	8,282	1,094
M 10	1,50	9,026	0,895	10,414	1,388
M 12	1,75	10,863	1,100	12,650	1,787

Stojánky na třmenové mikrometry

Série 156

Tyto stojánky na třmenové mikrometry nabízí následující výhody:

- Při použití těchto stojánek zůstávají ruce volné pro práci s třmenovým mikrometrem a pro umístění měřeného dílu.
- Určeno pro sériová měření ve výrobě a kontrole.



156-105-10

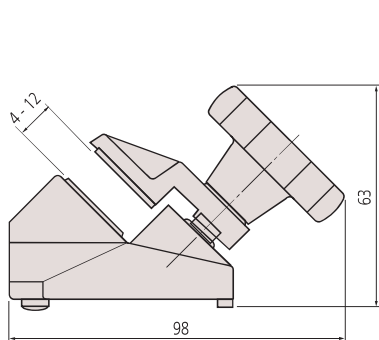


156-101-10

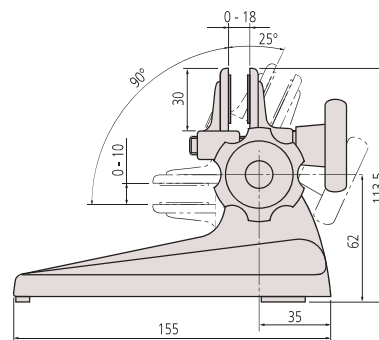


156-102

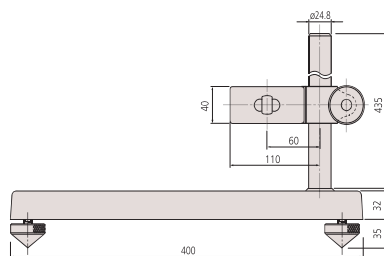
Obj. č.	Rozsahy měření mikrometrů	Poznámka	Hmot. [g]
156-101-10	0 - 100 mm	Provedení s nastavitelným úhlem	1210
156-105-10	0-50 mm	Provedení s fixací úhlu 45°	700
156-102	100-300 mm	Svislé provedení	9000
156-103	300-1.000 mm	Svislé provedení	8500



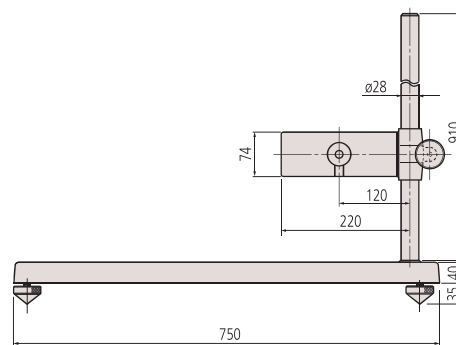
156-105-10



156-101-10



156-102



156-103

Barevné řehťačky a krytky řehťaček pro třmenové mikrometry

Příslušenství k mikrometrům



Barevné řehťačky



Barevné krytky pro mikrometry s kombinovanou řehťačkou série 102-7XX, QuantuMike a série 293 s bubínkovou řehťačkou.



Barevné řehťačky pro analogové mikrometry 0-300 mm

Obj. č.	Barva
985056	Černá
985061	Červená
985081	Modrá
985071	Žlutá
985076	Zelená
985066	Hnědá
04GZA239	Šedá

Barevná řehťačka pro analogové mikrometry 300-1000 mm

Obj. č.	Barva
04GZA243	Šedá

Barevná krytka pro digitální mikrometry série 293

Obj. č.	Barva
04GZA241	Šedá

Barevné krytky pro mikrometry série 102-7XX, QuantuMike a série 293 s bubínkovou řehťačkou

Obj. č.	Barva
04AAB208	Šedá
04GAA899	Černá
04GAA900	Červená
04GAA901	Žlutá
04GAA902	Zelená
04GAA903	Modrá

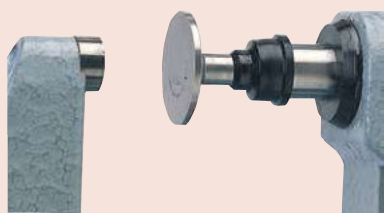
Vložky upevňované na vřeteno

Příslušenství k mikrometrům

Vložky upevňované na vřeteno slouží k upevnění na pohyblivé vřeteno mikrometru za účelem docílení ekonomického měření pro dané aplikace měření.

Nabízí následující výhody:

- Vložky se upevňují na vřeteno za účelem docílení ekonomického měření pro dané aplikace měření.
- K upevnění také na vřeteno (dotek) mikrometru o \varnothing 6,35 mm.
- Při použití vložky na vřetenu mikrometru se změní rozsah měření daného mikrometru.



208066



208062

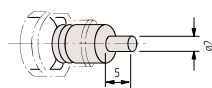
208063

208064

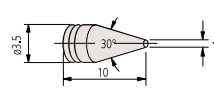
208065

208066

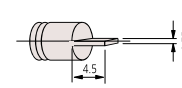
Obj. č.	Poznámka
208062	Válcový
208063	Kulový
208064	Nožový
208065	Nožový
208066	Talířkový



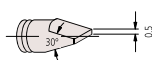
208062



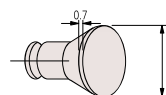
208063



208064



208065



208066

Kuličkové doteky

Příslušenství k mikrometrům

- Kuličkové upevnění vhodné pro mikrometry s prizmatickými doteky (průměr pouze 6,35 mm).



Příklad použití



101468M

Metrické

Obj. č.	Průměr (D)
101468M	5 mm

Interferenční sklička

Série 157

Optické měrky používané především ke kontrole mikrometrů a jiných měřicích nástrojů.

Nabízí následující výhody:

- Na kontrolu rovnoběžnosti a rovinnosti měřicích ploch třmenových mikrometrů.
- Každá sada obsahuje 4 sklička různých rozměrů pro kontrolu v každé čtvrt otáčky.

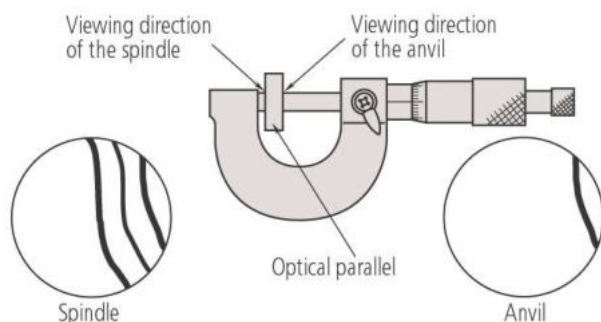


157-903



Metrické

Obj. č.	Průměr (D)	Rovinnost	Obsažené modely	Poznámka
157-903	30 mm	0,1 μm	157-101 (12 mm), 157-102 (12,12 mm), 157-103 (12,25 mm), 157-104 (12,37 mm)	Pro mikrometry s rozsahem měření 0-25 mm
157-904	30 mm	0,1 μm	157-105 (25 mm), 157-106 (25,12 mm), 157-107 (25,25 mm), 157-108 (25,37 mm)	Pro mikrometry s rozsahem měření 25-50 mm

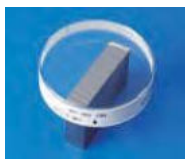
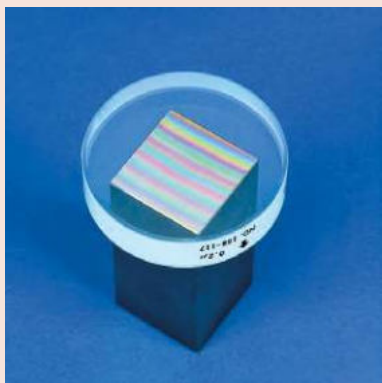


Na kontrolu rovnoběžnosti a rovinnosti měřicích ploch: rovinnost je znázorňována přímostí a pravidelným rozmístěním interferenčních proužků a rovnoběžnost, jak moc jsou viditelné okraje.

Optické měrky

Série 158

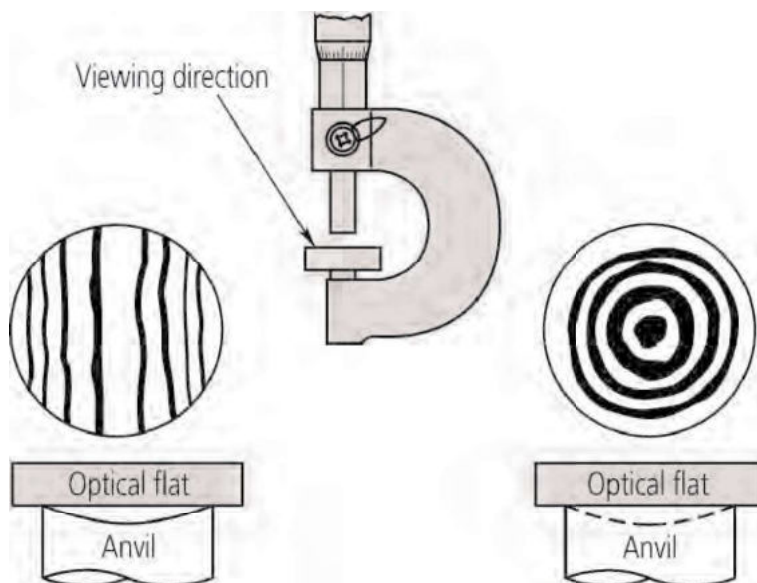
Tyto optické měrky jsou základním nástrojem pro kontrolu rovinnosti reflexních měřicích ploch, jako jsou koncové měrky, nastavovací měrky, apod., technologií optické interference.



158-118

Metrické

Obj. č.	Délka (L)	Průměr (D)	Rovinnost
158-117	12 mm	45 mm	0,2 μm
158-118	12 mm	45 mm	0,1 μm
158-119	15 mm	60 mm	0,2 μm
158-120	15 mm	60 mm	0,1 μm



Příslušenství pro vestavné mikrometrické hlavice

Mitutoyo nabízí různé druhy přípravků určených pro mikrometrické hlavice, které lze použít pro široký rozsah aplikací.

Nabízí následující výhody:

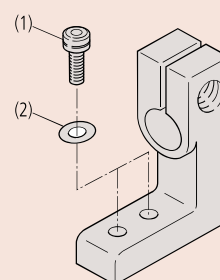
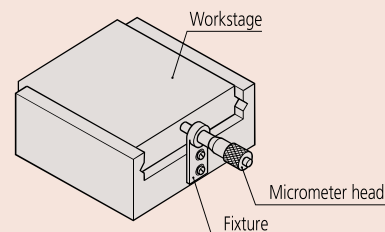
- Tyto přípravky jsou velmi kvalitní, odolné vůči opotřebení a vyrobeny jsou z niklové litiny.
- Existují dva typy přípravků pro mikrometrické hlavice s nebo bez upínací matice na stopce.

Přípravky pro vestavné mikrometrické hlavice s upínací maticí

Obj. č.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]
303559	9,5	6	15	20	24	5	11	8
303568	9,5	11,5	20	30	35	7	16	12
303578	10	11,5	20	30	35	7	16	12
303563	9,5	6	30	37,5	4,5	15	10	15
303572	9,5	11,5	40	50	6,5	18	15	20
303582	10	11,5	40	50	6,5	18	15	20
303561	9,5	6	40	3,5	30	15	3,4	
303570	9,5	11,5	60	5,5	40	20	4,5	
303580	10	11,5	60	5,5	40	20	4,5	
303565	9,5	6	15	15	25	8,5	7,5	10
303574	9,5	11,5	15	20	40	8,5	10	20
303584	10	11,5	15	20	40	8,5	10	20

Přípravky pro vestavné mikrometrické hlavice s jednoduchou stopkou

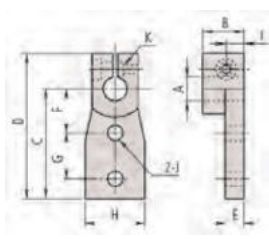
Obj. č.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]
303560	9,5	9	15	20	23	5	11	8
303569	9,5	14,5	20	30	35	7	16	12
303579	10	14,5	20	30	35	7	16	12
303564	9,5	9	30	42,5	4	15	10	15
303573	9,5	14,5	40	52,5	6	18	15	20
303583	10	14,5	40	52,5	6	18	15	20
303562	9,5	9	15	20	40	3	30	15
303571	9,5	14,5	15	22,5	60	5	40	20
303581	10	14,5	15	22,5	60	5	40	20
303566	9,5	9	15	15	25	8,5	7,5	10
303575	9,5	14,5	15	20	40	8,5	10	20
303585	10	14,5	15	20	40	8,5	10	20



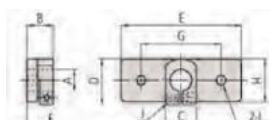
Dodává se s šestihranou hlavou šroubu (M3x0,5x12 mm) pro přípravky k použití s vestavnou mikrometrickou hlavou bez upínací matice (provedení vestavné mikrometrické hlavice s jednoduchou stopkou).



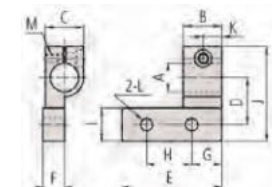
303560/69/79



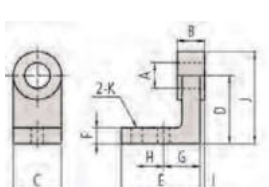
303564/73/83



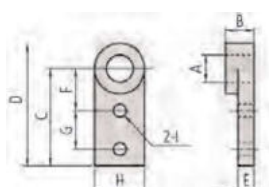
303562/71/81



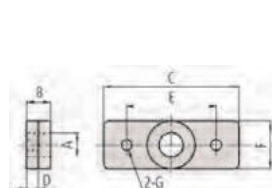
303566/75/85



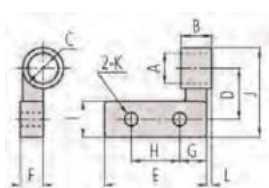
303559/68/78



303563/72/82



303561/70/80



303565/74/84

Přístroje na kontrolu hloubkoměrů

Série 515

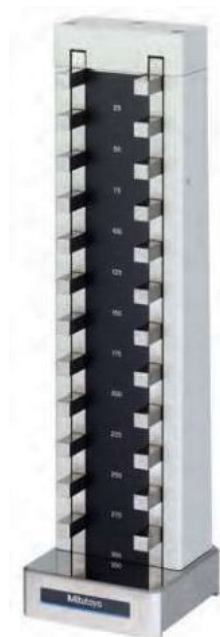
Přístroje na kontrolu hloubkoměrů nabízí následující výhody:

- Tyto přístroje se používají na kontrolu mikrometrických hloubkoměrů a pomáhají nastavit jejich koncový rozsah bodů.
- Dodává se s kon. měrkou o rozměru 25mm osa. tvrdokovem (jako ref. plocha).



Technické parametry

Přesnost referenčního bodu	±0,5 μm
Přesnost kroku měrek	±(1+L/150) μm L=kontrolovaná délka (mm)



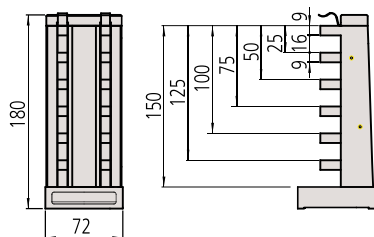
515-571



Metrické

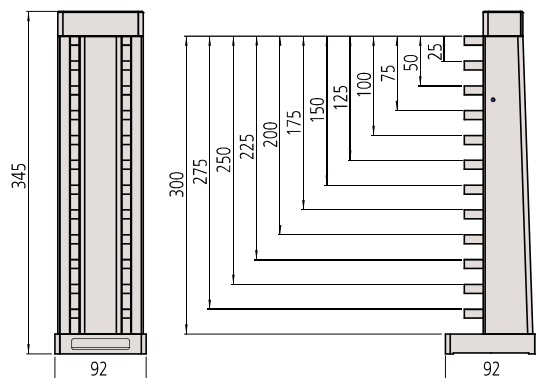
Obj. č.	Roz. měř. [mm]	Dostupné referenční kontrolované délky	Dodává se	Hmotnost [kg]
515-570	0 - 150	25, 50, 75, 100, 125, 150 mm	V dřevěném pouzdře s kontrolním certifikátem, ref. destička z tvrdokovu 25 mm	3
515-571	0 - 300	25, 50, 75, 100, 125, 150, 175, 200, 225, 250, 275, 300 mm	V dřevěném pouzdře s kontrolním certifikátem, ref. destička z tvrdokovu 25 mm	17

mm



515-570

mm



515-571

M & B Calibr, spol. s r.o. | obchod@mbcalibr.cz | +420 546 434 700 | www.mbcalibr.cz

Přístroje na kontrolu mikrometrických odpichů - Inside Micro Checkery

Série 515

Přístroje na kontrolu mikrometrických odpichů Inside Micro Checkery nabízí následující výhody:

- Použitelné pouze pro sérii 133!
- Navrženy tak, aby odpovídaly normě pro nastavení mikrometrických odpichů.
- Dodávají se s keramickými koncovými měrkami.



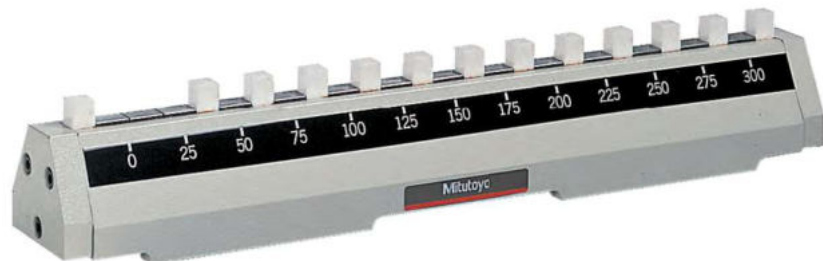
Technické parametry

Přesnost kroku měrek

$\pm(1+L/150) \mu\text{m}$
L = kontrolovaná délka (mm)

Volitelné příslušenství

Obj. č.	Popis
602160	Dřevěné pouzdro, pro přístroje na kontrolu mikrometrických odpichů - Inside Micro Checkery
602163	Dřevěné pouzdro, 515-586



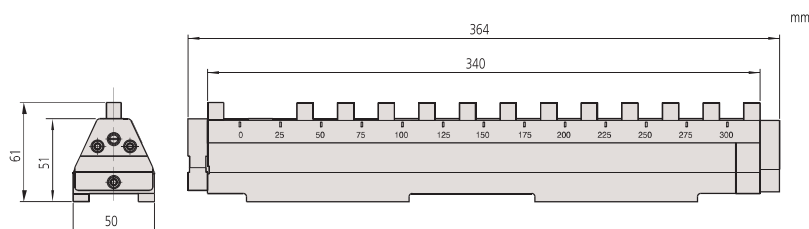
515-585



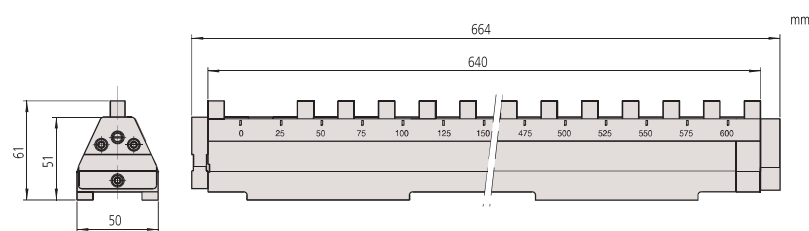
Použití pouze se sériemi 133.

Metrické

Obj. č.	Roz. měř. [mm]	Dostupné referenční kontrolované délky	Dodává se	Hmotnost [kg]
515-585	25 - 300	25, 50, 75, 100, 125, 150, 175, 200, 225, 250, 275, 300 mm	V dřevěném pouzdře s kontrolním certifikátem, podpěrami, koncovou měrkou 2x 10 mm	3,9
515-586	25 - 600	25, 50, 75, 100, 125, 150, 175, 200, 225, 250, 275, 300, 325, 350, 375, 400, 425, 450, 475, 500, 525, 550, 575, 600 mm	V dřevěném pouzdře s kontrolním certifikátem, svěrkami, koncovou měrkou 2x 10 mm	7



515-585



515-586